

Общее описание рабочего метода применения материалов ТехноПласт-рулон/FibaRoll и ТехноПласт-паста/FibaGel

Усиление и восстановление различных поверхностей, антикоррозионная, химическая, диэлектрическая, механическая и противопожарная защита, гидроизоляция

Краткий обзор

ТехноПласт-рулон/FibaRoll

ТехноПласт-рулон является формой волокноно-армированного пластика, применяемого в различных отраслях в качестве покрытия для дерева, битума, бетона, металлов и пластмасс... Часто, причина для использования ТехноПласт является необходимость сделать структуру легче, прочнее и более долговечной, т.к. в отличие от других материалов ТехноПласт не подвергается коррозии.

Во всей продукции ТехноПласт есть два основных элемента – смола и армирование. Смола – это молекула, которая при застывании формирует сложную крестообразно пересекаемую трехмерную структуру. В качестве армирования композита обычно служит стекловолокно. Оно не вступает в реакцию, а его специальное покрытие обеспечивает хорошую адгезию к смоле.

Продукция ТехноПласт производится в полностью контролируемых условиях, качество производства подтверждается сертификатами соответствия качества ISO 9001 компании Bureau VERITAS Quality.

Продукция поставляется в рулонах шириной 600/1000 мм и 10 м в длину.

Рулон имеет не отвердевшую форму и в этом состоянии может быть легко раскроен и сформирован в любую форму.

ТехноПласт-рулон быстро застывает под воздействием ультрафиолетового света. Реакция на ультрафиолетовый свет настолько быстра, что процесс застывания начинается в течение первых нескольких секунд и заканчивается полным отверждением через 40-60 минут.

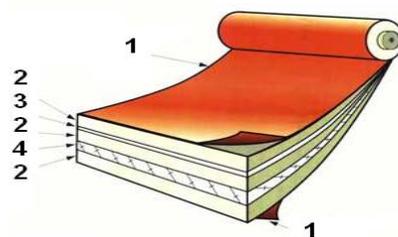
ТехноПласт может храниться, как минимум 12 месяцев, если температура хранения не превышает 25⁰С и продукт находится в оригинальной упаковке.

Типичная конструкция ТехноПласт-рулона показана ниже, где удельный вес матрицы стекла E-типа составляет 300, 450 или 600 гр/см². Прокладка изготовлена из химически стойкого стекловолокна и гарантирует отличное качество в любых погодных условиях и в состоянии погружения в жидкую среду.

Нейлоновая пленка предотвращает испарение стирола, таким образом, помогая создать безопасные и приемлемые условия для проведения работ.

В состав ТехноПласт-рулона входят смолы, придающие этому материалу уникальные особенности. Если его нанести на изношенное покрытие через 10-15 лет, то он продлит срок годности существующей системе более чем на 25 лет.

Описание продукта: основан на изофталическом полиэстеровом смоле (2), армированным матрицей из стекла Е-типа (4), защищенной стекловолокном С-типа или полиэстеровой прокладкой (3), расположенный между нейлоновой пленкой (1). Продукт застывает под воздействием ультрафиолетового света с длиной волны в 365 – 420 нанометров.



Форма поставки:



Чтобы сохранить свои свойства, ТехноПласт-рулон поставляется в рулонах, упакованных в чехол черного цвета для блокировки ультрафиолетовых лучей, во избежание любого попадания света. По концам рулон имеет поддерживающую опору, чтобы предотвратить сплющивание рулона во время хранения. Чехлы для хранения имеют свободный доступ с обоих концов, позволяя извлечь рулон с любого конца. ТехноПласт-рулон можно резать ножом или ножницами. Однако помните, что отрезанные куски до применения надо хранить в защищенном от дневного света месте.

ТехноПласт-паста/FibaGel

ТехноПласт-паста имеет два механизма отвердевания, а именно: с помощью ультрафиолетового излучения, как и ТехноПласт-рулон, или применяется метод «холодного отвердевания», при котором дополнительно используется катализатор, содействующий химической реакции отвердевания. ТехноПласт-паста УФО так же, как и ТехноПласт-рулон затвердевает под воздействием ультрафиолетового излучения. Время отвердевания материала – это фактор, который зависит от интенсивности и длительности попадания света на поверхность.



В солнечный день для тонкого слоя материала время застывания менее 10 минут. При «холодном отвердевании» дополнительно используется катализатор, который необходимо хорошо смешать с пастой, при этом время отвердевания составит 30-45 минут в зависимости от температуры окружающей среды.

ТехноПласт-паста может наноситься как кистью, так и шпателем. Кисти должны быть очищены специальным растворителем, пока материал не затвердел.

ТехноПласт-паста поставляется в 2,5 кг банках и является, по существу, смолой, с той же самой основой, что и ТехноПласт-рулон. Эти смолы могут быть использованы в качестве грунтовок, наполнителей или в качестве самостоятельного покрывающего слоя.

Условия хранения

Продукты ТехноПласт-рулон и ТехноПласт-пасту следует хранить в прохладном, сухом и хорошо проветриваемом помещении при температуре 20-23°C. Материалы могут поставляться в неохлажденных контейнерах.

Условия применения

Погода должна быть сухой и идеальная температура для применения материалов должна быть на 5°C выше точки образования росы, а у основания – на 3°C. Уровень света рассчитывается из учета продолжительности светового дня и интенсивности попадания света на поверхность. **Не оставляйте** ТехноПласт-рулон отвердевать на ночь или на следующий день.

Материалы ТехноПласт-рулон и ТехноПласт-пасту нельзя применять в условиях наличия влаги, т.к. влага плохо влияет на механизм отвердевания. В сухих условиях ТехноПласт-рулон можно применять при температуре от +70о до -15°C. Однако о любом применении в экстремальных условиях следует проконсультироваться в компании «ТехноПласт Инжиниринг»

ТехноПласт-рулон и ТехноПласт-паста должны достичь полной полимеризации для формирования их оптимальных защитных свойств. Чтобы убедиться в этом, существует простой и эффективный тест на полимеризацию. Вырезаются два небольших отрезка ТехноПласт-рулона (5x5 см) одинаковой модификации и складываются так, чтобы образовать двойной слой путем снятия нижней пленки с одного куска и верхней пленки - с другого (см. схему ниже). Эти отрезки материала складываются вместе и расправляются, как бы имитируя двойной слой на стыке покрытия. Затем изготовленный «маячок» приклеивается с помощью полоски скотча на только что нанесенный ТехноПласт-рулон, который требует полимеризации и засекается время.



Отрежьте два одинаковых кусочка (5x5 см)



Снимите верхнюю полиэтиленовую пленку с одного образца и нижнюю с другого



Наложите оба образца клейкими сторонами друг к другу



Плотно прикатайте роликом для достижения максимальной адгезии

Для того чтобы обеспечить полное отвердевание, материалы ТехноПласт-рулон и ТехноПласт-паста должны подвергнуться воздействию ультрафиолетового света (естественному или от галогенных ламп) по крайней мере, в течение 30 минут. На участках с низким уровнем естественного света настоятельно рекомендуется использование металлогалогенных ламп.

Для любых участков, которые находятся в тени, например, под самой трубой в темноте на подставке или под карнизом крыши, часто требуется использование светоотражающих материалов, таких как алюминиевая фольга, зеркало, чтобы направлять отраженный свет на эти труднодоступные участки или применить ультрафиолетовую (галогенную) лампу.

Если вы решили применять лампы, за детальной информацией обратитесь в компанию «ТехноПласт Инжиниринг».

Требования к обучению

Для уверенности в правильном применении материалов мы требуем, чтобы только квалифицированный персонал, имеющий опыт работы с данными защитными покрытиями. За информацией по обучению обращайтесь в компанию «ТехноПласт Инжиниринг».

Здоровье, безопасность и окружающая среда

Оба материала и ТехноПласт-рулон и ТехноПласт-паста содержат стирол, поэтому, когда имеете дело с этими материалами, вы чувствуете специфический запах. Эмиссия от материалов соответствует допустимым санитарным нормам. Однако, для некоторых людей этот запах неприятен и в закрытых помещениях или с плохой вентиляцией необходимо обеспечить приток свежего воздуха. В местах с ограниченным доступом воздуха мы рекомендуем проверять концентрацию стирола.

Оба материала и ТехноПласт-рулон, и ТехноПласт-паста являются липкими, поэтому при обращении с ними надевайте перчатки.

Обратите внимание, что после того, как вы добавили катализатор в 2,5 кг банку с ТехноПласт-пастой СС, сразу начнется реакция материала, которая приводит к его отвердеванию. Не снимайте крышку с частично наполненной или полностью наполненной банки после добавления катализатора. Реакция экзотермическая и банка с катализатором внутри становится горячей.

Любые отходы от материала должны отвердеть, тогда они неактивны, и их можно ликвидировать, как безопасные.

Когда вы используете галогенные лампы в качестве инструмента для отверждения, пожалуйста, наденьте защитные очки, чтобы уменьшить яркость света.

Применение общего тестирования, качество материала и диагностика повреждений

Как только готовое защитное покрытие отвердело, необходимо провести небольшое тестирование – дефектоскопию. Сначала проведите тщательный визуальный осмотр, с особым вниманием отнеситесь к осмотру швов и краев.

Для того чтобы убедиться, что однородное покрытие не имеет ни мельчайших пропусков, ни точечных проколов используется тестер пробы на искру при 3 КВ на 1 мм толщины. Маловероятно, но все же если на каком-то участке произошло возгорание, то это является доказательством наличия отверстия в покрытии. Тогда этот участок необходимо отшлифовать и снова покрыть пастой или нанести заплату из материала ТехноПласт-рулон, чтобы окончательно герметично закрыть пропущенное отверстие.

Если вы обнаружили, что уменьшилось свойство липкости материала или лист начинает «деревенеть», значит, он подвергся нежелательному воздействию ультрафиолетового света и ему нужна дополнительная защита.

На ярко освещенных участках предпочтительнее отрезать ТехноПласт-рулон лицевой поверхностью кверху, чтобы любой случайный луч света при попадании на лист не вызвал нежелательной липкости на стороне, которую вы хотите прикрепить к основанию.

Если материал побелел, то это указывает на нарушение технологии применения. Такое явление может возникнуть, если верхняя пленка была снята слишком рано или из-за воздействия влаги, которая находится в окружающей среде.

Если это легкое побеление, то оно не приводит к нарушению физических свойств материала. Однако такой материал может иметь неприглядный вид и, чтобы избежать этого, не снимайте защитную пленку, пока материал полностью не затвердеет или пока не улучшатся атмосферные условия.

Мы официально зарегистрированная компания BS EN ISO 9001:2000 (Свидетельство № 21354), и имеем право на отслеживание дальнейшего использования наших материалов. Мы настоятельно рекомендуем, чтобы, применяя материал, вы оставляли записи с номером партии товара, кодом продукта с целью качественного применения материала для вашей системы.

Рекомендованные инструменты и окружающая среда при нарезке материала

Любой острый нож для моделирования. Такой нож обеспечит четко обрезанные края.

Чистая мягкая ткань. С помощью тряпки вы обеспечиваете разглаживание материала, удаление воздуха и плотное прилегание материала к основанию.

Плоские валики для разглаживания швов. Такие валики используются при наклейке обоев и очень важно, чтобы все швы были тщательно разглажены.

Хорошие ножницы. Их используют для работы с деталями, вырезая шаблоны из ТехноПласт-рулона.

Одноразовые перчатки. Их используют в работе, чтобы уберечь руки от липкости и воспаления кожи и для чистоты при работе с материалом.

Металлическая линейка 1 м и набор из металлических угольников, чтобы измерять углы наклона и циркуль для круглых форм.

В некоторых случаях при применении материала могут понадобиться металлогалогенные лампы и защитные перчатки.

Самые лучшие условия для нарезки материала ТехноПласт-рулон – это хорошо проветриваемое и освещенное помещение, однако, источником света не должно быть ультрафиолетовое излучение. Домашние лампочки или флуоресцентные трубки подходят для этой цели.

Стол со стальной поверхностью и подставкой под ТехноПласт-рулон на одном конце стола. Тогда материал легко будет раскатываться на поверхности стола, его будет легко разрезать в любом месте.



КОНТАКТЫ

Россия: 105318, г. Москва, Семеновская площадь, 7 корп. 17

Тел/факс: +7 (495) 620 09 49

Тел.: +7 (495) 226 99 80

Е-mail: 7tpe@7tpe.com

Сайт: <http://7tpe.com>

"ТЕХНОПЛАСТ ИНЖИНИРИНГ"