

ТехноПласт-паста «ХС»/FibaGel VECR (UV/UV LV)

Описание продукта: эпоксидно-новолачная винилэстеровая смола, содержащая антикоррозийные ингибиторы, модифицированная для обеспечения хороших адгезионных характеристик при обработке стальных, бетонных, деревянных и полиолефиновых поверхностей, обладающая хорошей коррозионной стойкостью.

Назначение: Применяется в качестве покрытия с низкой/высокой степенью вязкости с целью улучшения адгезионных показателей между рулонным материалом и обрабатываемой поверхностью, а также для защиты торцевых краев ТехноПласт-рулона. Наносится на поверхность при помощи кисти или шпателя.

Стандартные цвета: серый, но также доступны другие цвета RAL.

Форма поставки: в упаковках по 5 кг (2 банки по 2.5 кг).

Условия хранения: при температуре от -5°C до $+25^{\circ}\text{C}$.

Полимеризация: - в течение 1 часа при условии наличия необходимого УФ фактора и температурном диапазоне от -15°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (УФО);
- при взаимодействии с катализатором (двухкомпонентная).

Ориентировочный уровень расхода: Низкой вязкости – $1 \text{ кг}/3\text{-}5 \text{ м}^2$
Стандартной вязкости – $1 \text{ кг}/1\text{-}3 \text{ м}^2$

Типичные физические свойства	Единицы измерения	Числовые Показатели	Метод
Удлинение при разрыве	%	2,5	ASTM D3039
Относительная плотность	кг/м ²	1,3/1,7	
Твердость	Баркол	51	ASTM D2583
Прочность на изгиб	МПа	135	ASTM D790
Адгезия к стали (дисбондментация)	МПа	>8,5*	ASTM D5179
Катодное отслаивание	мм	5**	ASTM G42
Макс. рабочая температура	⁰ С	150	
Химическая стойкость		отличная	Таблица химической сопротивляемости

* При условии подготовки поверхности пескоструйным способом до стандарта Sa 2,5

** Цикл 5 дней для материала, помещенного под воду, 2 дня сушить при температуре $+90^{\circ}\text{C}$ в течение 2800 часов.